

XMT[®] 350 CC/CV

**Multiprozess-
stromquelle**



Kurz- info



Einsatzbereich

Konstruktionsbau
Schiffsbau
Fahrzeugbau
Schienenbau
Stahlbau
Pipelinebau
Wasserbau

Verfahren

MSG-Schweißen
E-Hand-Schweißen
WSG-Schweißen
Fülldraht-Schweißen
Fugenhobeln

Anschluss: 1 oder 3-phasig
50/60 Hz, Auto-Line
Leistung: 5 - 425 A
350 A/ 60% ED bei 40 °C
Gewicht: 36,3 kg
Schutzklasse: IP 23
S-Zeichen

The Power of Blue.[®]

Windtunnel-Technologie

Schützt elektronische Komponenten vor Verschmutzung, Metallstaub und Luftfeuchtigkeit. Nur unempfindliche elektrische Bauelemente im Kühlluftstrom.

Große LED-Anzeige A/V

Gut ablesbar, Vorwahlmöglichkeit der Schweißparameter, Haltefunktion nach Erlöschen des Lichtbogens.

Sicherheitsabschaltung und Fehleranzeige im Display

U.a. bei Fehlfunktion im Primärleistungsstromkreis, Sekundärleistungsstromkreis, bei Überhitzung.

Reduzierte Leerlaufspannung

15 V beim E-Hand-Schweißen (einstellbar). Hat keinen Einfluss auf das Zündverhalten.



Auto-Line Universeller Primäranschluss von 190 – 630 V, 50/60 Hz Netzspannungstoleranzen von + 58 % bis – 52 % (400V) werden ausgeglichen, besonders für lange Netzleitungen und an Generatoren.



100% generatortauglich

Geringerer Energieverbrauch und sicherer Anschluss durch Auto-Line sowie Fehlfunktionsüberwachung.

Spezielle Anwahlmöglichkeit für VS-Vorschubkoffer am Verfahrensschalter

Für alle Vorschubkoffer die an der Schweißspannung arbeiten, günstige Konstantkennlinie (CV) und Schweißstromausgang EIN wird automatisch geschaltet.

Aluminiumgehäuse

Geringes Gewicht, keine Korrosion bei Beschädigung.

Lichtbogen- Schneiden und Fugenhobeln

Durch hohe Leistung und robuste Konstruktion sehr gute Eignung für Schneid- und Fugenhobelarbeiten.

Parallelschaltung

Zwei XMT 350 bieten 850 A Spitzenstrom.

14 pol. Fernregelanschluss

Fernregelung von Schweißstrom und Schweißstromausgang.

Adaptiver Hot Start™

Automatische Anpassung des Start- an den Schweißstrom, sicheres Zünden.

Spezielle Lichtbogenkontroll-Technologie und DIG-Regelung

Exzellente Kontrolle des Schmelzbad es auch bei schwierigsten Anwendungen, besonders für Stabelektroden der Typen E 6010 und E 7010.



Stromquelle mit 3- Jahresgarantie auf Teile und Verarbeitung
Original Hauptgleichrichterbauteile haben eine 5 - Jahresgarantie

Technische Daten XMT 350



| Modell | Leistung | Max. Leerlaufspannung | Spannungsbereich im CV Modus | Amperebereich im CC Modus | Abmessungen | Gewicht |
|------------|-------------------|--|------------------------------|---------------------------|--|---------|
| 350 | 350 A bei 60 % ED | 75 Volt (15 V E-Hand Modus einstellbar) | 10 – 38 Volt | 5 – 425 Ampere | H : 432 mm B : 318 mm T : 610 mm | 36,3 kg |

Bestell-Information

| Ausrüstung und Optionen | Best-Nr. | Beschreibung | Stück | Preis € |
|---------------------------------|----------------|---|-------|---------|
| XMT 350 CC/CV | 907 371 | Auto-Line und Hilfsstromanschluss, CE | | |
| Zubehör | | | | |
| Gasmagnetventil | 195 286 | Einbausatz | | |
| RFCS-14 | 043 554 | Fußfernregler | | |
| RHC-14 | 129 340 | Handfernregler | | |
| Fahrwagen | | | | |
| Fahrwagen RG 60 | 018 035 021 | Fahrwagen für XMT-Serie und Hydramate 2 | | |
| Invercart A | 018 035 016 | Fahrwagen für XMT 304/350 | | |
| Invercart W | 018 035 015 | Fahrwagen für XMT304/350 und Hydramate 2 | | |
| Hydramate 2 | 028 042 099 | Wasserkühlgerät für Fahrwagen RG 60 und Invercart W | | |
| Schutzhülle | 195 478 | | | |
| Drahtvorschubgeräte | | | | |
| SuitCase X-TREME 8 VS/ 12 VS | | Siehe Prospekt dM/6.4 | | |
| SuitCase 8 RC/ 12 RC | | Siehe Prospekt dM/6.5 | | |
| S-74 DX | | Siehe Prospekt dM/3.0 | | |
| Ausrüstungen | | | | |
| Ironmate | | Fülldraht-Brenner, siehe Prospekt dAY/16.0 | | |
| Wasserkühlgeräte | | Weitere Wasserkühlgeräte siehe Prospekt dAY/7.2 | | |

Gesamtpreis € :



Miller – Fachhändler :

Der MILLER XMT 350 CC/CV Schweiß-Inverter

Leistung:5-425 Ampere, Anschluss:190-630Volt Auto-Line, 50/60Hz, 1-oder 3Ph

Robust, leistungsstark, leicht

Besonders im Schiffsbau, Pipelinebau, Stahlbau, Instandhaltung, Wasserbau etc.. hat sich der Schweißinverter Miller XMT 350 CC/CV, mit einer Leistung von 5- 425 A /30%, bzw. 350A/ 60% Einschaltdauer ED (40°C) und einem Gewicht von nur 36,5 kg, seit vielen Jahren bewährt.



Netzunabhängig:

Das Gerät arbeitet mit dem neuen patentierten Auto-Line System von Miller und bietet:

- Bessere Schweißqualität, Produktion ohne Unterbrechungen - da Netzspannungsschwankungen fast vollständig kompensiert werden.
- Einsetzbar überall auf der Welt, Stecker rein- fertig, egal welche Anschlussspannung, ein- oder dreiphasig, vorhanden ist.
- Primär-Stromverbrauch niedriger als bei anderen Schweißstromquellen
- Höhere Gebrauchseigenschaften bei geringeren Kosten.

Einen primärseitigen Anschluss 1–oder 3 phasig, mit einem Spannungsbereich von 190V – 630V, 50/60Hz , erkennt und verarbeitet das Gerät automatisch. Vom Bedienungspersonal sind hierfür keine zusätzlichen Einstellungen erforderlich. Ein Ausgleich von Spannungsschwankungen erfolgt automatisch im Bereich bis zu +58% und –52% (400V).

Besonders in Werkstätten mit vielen Stromverbrauchern oder auf der Montage mit ungünstiger Stromversorgung, beim Einsatz von langen Primärkabeln und an Stromerzeugern ist eine Miller Schweißstromquelle mit *AUTO-LINE* die beste Wahl.

Universell einsetzbar: E-Hand - WSG(TIG) - MSG (MIG)

Durch einen zentralen Drehknopf sind alle Schweißverfahren leicht anwählbar. Die Bedienelemente sind danach durch eine Abdeckung geschützt.

Beim E-Hand-Schweißen mit Elektroden von 2,5 bis 6,0mm Ø im Dauerbetrieb, insbesondere auch beim Fallahtschweißen im Pipelinebau mit Celluloseelektroden, zeichnet sich der **MILLER XMT 350** durch hervorragende Schweißeigenschaften aus.

Durch den *Adaptiven Hot Start* (Startstrom wird in Abhängigkeit vom vorgewählten Schweißstrom automatisch geregelt) wird ein exzellentes Zünden gewährleistet und ein „Klebenbleiben“ am Werkstück am Schweißbeginn wird verhindert.

Die „Arc -Force“ Regelung sorgt für die Anpassung an den entsprechenden Elektrodentyp.

Ebenso ist der **XMT 350** für das WSG(TIG) und dem MSG(MIG)-Schweißen (auch mit selbstschützenden Fülldrähten) bestens geeignet.

Mit Hilfe der berührungslosen *LIFT-ARC* Zündung lassen sich nach Anschluss eines passenden WSG-Brenners, anspruchsvolle WSG- Schweißungen im unlegierten und hochlegierten Bereich sowie an unterschiedlichen Cu-Legierungen durchführen.

Durch Anschluss eines Drahtvorschubkoffers und eines MSG-Brenners wird der **XMT-350** zu einer professionellen Multiprozess-Anlage und erspart hohe Anschaffungskosten für Einzelanlagen.

Sicher

Eine Voreinstellung der Schweißdaten, interne Fehlerdiagnose mit Anzeige des Fehlers im Display und eine Sicherheitsabschaltung, vermeiden lästige Ausfälle und evtl. Reparaturen ! .

Der Miller XMT 350 trägt das CE- und S-Zeichen und bietet die Schutzklasse IP23. Mit der Möglichkeit einer reduzierten Leerlaufspannung auf 13 V (!) ist dieses Gerät optimal einsetzbar auch für **Unterwasserschweiß- und Trennarbeiten**.

Durch die patentierte „*Miller Windtunnel - Technologie*“ werden die Platinen und weitere Elektronikbauteile vor Verschmutzung geschützt, die empfindlichen Bauteile liegen nicht im Kühlstrom. Somit kann auch salzhaltige oder verschmutzte Kühlluft keine Beschädigung verursachen. Der XMT ist tropentauglich.

Das leichte Aluminium Gehäuse bietet zusätzlich hohe Festigkeit und Schutz vor Korrosion.

Dazu bietet Miller die „True Blue“ **3 - Jahres Gewährleistung** und auf original **Hauptgleichrichterbauteile sogar 5 Jahre**.

Der Ersatzteilvertrieb und Service sind weltweit vorhanden.

Technische Beratung und Vertrieb (auch Export) über
AMATEC Schweiß- und Industrietechnik
Himmelstr.40 22299 Hamburg
Telefon : ++ 49 (0)40 31108650 Fax : ++49 (0) 40 31108652
a.mahlmann@amatec.info

