

# XMT<sup>®</sup> Serie

Multiprozess-  
stromquelle

**Kurz-  
info**



**Einsatzbereich**  
Konstruktionsbau  
Schiffsbau  
Fahrzeugbau  
Schienenbau  
Stahlbau  
Instandhaltung  
Pipelinebau

**Verfahren**  
MSG – Schweißen  
MSG-Impulsschweißen\*  
E-Hand - Schweißen  
WIG – Schweißen  
WIG-Pulsen\*  
Fülldraht  
Fugenhobeln

<b>Anschluss:</b>	304/350 456	1 - oder 3 – phasig 3 - phasig
<b>Leistung:</b>	304 350 456	300 A bei 60 % ED 350 A bei 60 % ED 565 A bei 60 % ED
<b>Gewicht:</b>	304 350 456	36,1 kg 36,3 kg 53,5 kg
<b>Schutzklasse:</b>		IP 23

## The Power of Blue.<sup>®</sup>

\*optional

**Wind Tunnel Technologie.**  
Schützt elektronische Komponenten vor Rauch und Staub.



**XMT 456  
CC/CV**

**MSG – Puls mit Zusatzsteuerung\***  
Exakte Kontrolle des Schweißbades in allen Positionen. Reduzierung von Rauch und Stäuben am Arbeitsplatz.

**Große Digitalanzeigen mit "Hold"-Funktion**  
Gut ablesbar, mit Vorwahlmöglichkeit der Schweißparameter.



**Neu! XMT 350**

Bietet mehr Leistung bei geringerem Energieverbrauch. Automatische Erkennung von Zusatzgeräten. Leerlaufspannung nur ca. 15 Volt (E-Hand)

**Auto Line** : Bereich von 190 – 630 V  
Netzspannungsschwankungen von +58 % bis -52 % (400V) werden ausgeglichen.



Stromquelle mit 3- Jahresgarantie auf Teile und Verarbeitung  
Original Hauptgleichrichterbauteile haben eine 5 - Jahresgarantie

**Aluminiumgehäuse**  
Geringes Gewicht, keine Korrosion bei Beschädigung.

**Prozess – Auswahlwähler**  
Drehwähler für die Anwahl von allen Verfahren , einfach und bedienerfreundlich.



**XMT 304  
CC/CV**

**Inverter Arc Control Technology**  
Exzellente Kontrolle des Schmelzbades, auch für das Fallnahtschweißen mit Zellulose- Elektroden.

**Adaptiver Hot Start™**  
Automatische Anpassung des Start – an den Schweißstrom, verhindert das Festbrennen der Stabelektrode.

